

WYKAZ WAD JAKOŚCIOWYCH I STOPIEŃ ICH WYSTĘPOWANIA W GAT.  
 STANDARD (I/ II)

**Wada** **Ocena Jakości**

	Powierzchnia główna	Powierzchnia drugorzędna
	<b>Deformacja</b>	Dopuszczalne nieznaczne odchylenia, mało widoczne
<b>Dziurki(kraterki)</b> (drobne otwory zatopione lub nie zatopione, sięgające w głąb czerepu lub występujące w warstwie szkliva)	Dopuszczalne o średnicy do 1 mm- 2 szt.	Dopuszczalne o średnicy do 1 mm-4 szt.
<b>Łysiny</b> (przeznaczone do szklwienia, a nie pokryte szklivem miejsca wyrobu)	Na powierzchni głównej niedopuszczalne	Dopuszczalne nierażące
<b>Mucha</b> (drobne,ciemno zabarwione punkciki w masie lub szklivie nie naruszające gładkości szkliva)	Dopuszczalna o średnicy do 0,5 mm – 2 szt.	Dopuszczalna o średnicy do 1 mm- 3 szt.
<b>Nakłucia</b> (punktowe,małe wgłębienia naruszające równość powierzchni szkliva; w skupisku powodujące zmatowienia powierzchni szkliva)	Dopuszczalne mało widoczne	

<b>Nacieki</b> ( charakterystyczne zgrubienia powstałe wskutek nierównomiernego spływu szkliva)	Dopuszczalny jeden mało widoczny	Dopuszczalne
<b>Rysy</b>	Niedopuszczalne	Dopuszczalne nierażące
<b>Zaprószenia</b> (ziarenka porcelanowe lub obcych materiałów wtopionych lub przytopionych do warstwy szkliva)	Dopuszczalne gładkie o średnicy do 0,5 mm- 3 szt.	Dopuszczalne gładkie o średnicy do 1 mm -3 szt.
<b>Pęknięcia, szczyrby</b>	Niedopuszczalne	
<b>Błędy kończenia</b> (ostry lub zabrudzony rant filiżanek)	Niedopuszczalne	
<b>Błędy dekoracji</b> (nierówności,uszkodzenia)	Niedopuszczalne	